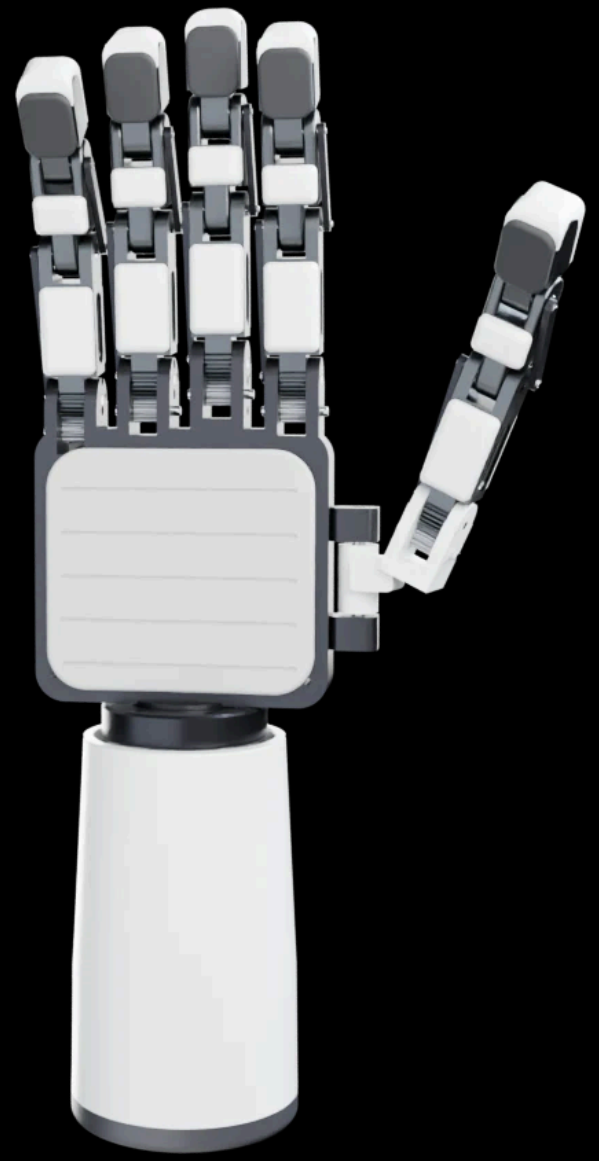
Ihr Fertigungspartner in China · seit 2016

Präzisionsteile aus China. Persönlich betreut.

CNC-Drehen und -Fräsen, Kunststoff-Spritzguss, Druckguss, Sinter- und MIM-Teile nach Ihrer Zeichnung – gefertigt in sechs spezialisierten Werken, an denen Schutawill beteiligt ist.

CNC · Spritzguss · Druckguss · Sinter · MIM · Stanzen · Blech · Schmieden



Unternehmen

Ein Vertragspartner.
Sechs spezialisierte Werke.

2016

gegründet in Hongkong, Projektsteuerung in Shenzhen

6

Werke mit Schutawill-Beteiligung – je eines pro Kernverfahren

24 h

Angebot in der Regel innerhalb von 24 Stunden, bei aufwendigen Teilen bis 72 Stunden

3–10

Tage für Dreh- und Frästeile als Muster; mit Werkzeug 25–35 Tage bis zum Erstmuster

Vertragspartner · Hongkong
Schutawill Industrial Federation Group Limited
CR-Nr. 2429920 · Kwun Tong, Kowloon

Projektsteuerung · Shenzhen
Shenzhen Schutawill Technology Co., Ltd.
Longgang District · nah an den Werken

Sechs Kernverfahren

Alles aus einer Hand.



CNC-Drehen

Wellen, Bolzen, Buchsen und Drehfrästeile – vom Muster bis zur Serie.



CNC-Fräsen

Präzisionsteile aus Aluminium, Stahl, Edelstahl und Messing.



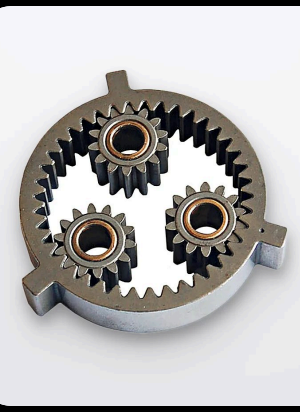
Kunststoff-Spritzguss

Werkzeugbau und Spritzguss für PP, PC, ABS, PA, POM und TPE.



Druckguss

Aluminium- und Zinkdruckguss mit Nacharbeit und Oberfläche.



Sinterteile

Zahnräder, Gleitlager und Flansche – wirtschaftlich in großen Serien.



MIM

Kleine, komplexe Metallteile aus 17-4PH und 316L in hoher Stückzahl.

Über ausgewählte Partnerwerke außerdem: Stanzen und Tiefziehen, Blechbearbeitung, Schmieden.

CNC-Drehen und -Fräsen

Ohne Werkzeugkosten.
Vom Muster zur Serie.

Werkstoffe	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kunststoffe
Typische Teile	Wellen, Buchsen, Bolzen, Gehäuse, Platten, Hydraulikblöcke
Muster	meist in 3 bis 10 Tagen
Serie	ab etwa 100 Stück







CNC-Halle mit Dreh- und Fräsmaschinen · Dreherei · CNC-Drehzentren

Werkzeugbau

Das Werkzeug entsteht im Werk.

Ausstattung	Bearbeitungszentren, Senk- und Drahterodieren, Messplatten
Werkzeuge	Spritzgieß-, Druckgieß-, Sinter- und Stanzwerkzeuge
Erstmuster	Werkzeugbau und Erstmuster in der Regel 25 bis 35 Tage
Freigabe	Serie erst nach Ihrer Freigabe der Erstmuster







Bearbeitungszentren im Werkzeugbau · Senkerodiermaschine · Drahterodieren von Werkzeugteilen

Kunststoff-Spritzguss

Dünnwandig, präzise, in Farbe.

Werkstoffe	PA, PA-GF, PC, PC/ABS, POM, PP, TPE
Toleranz	± 0,05 – 0,2 mm, abhängig von Größe und Werkstoff
Typische Teile	Gehäuse, Abdeckungen, Clips, Griffe
Werk	ISO-zertifiziert · Serie je nach Teil ab etwa 500 Stück







Spritzgießhalle mit Entnahmerobotern · KraussMaffei CX · Spritzgießmaschinen in einer Reihe

Druckguss

Aluminium und Zink.
Bearbeitet und beschichtet.

Werkstoffe	AlSi9Cu3, AlSi10Mg, Zink (Zamak)
Toleranz	Gusstoleranz nach DIN EN ISO 8062, Funktionsflächen CNC-nachbearbeitet
Nacharbeit	Abgraten, Strahlen, Bohren und Gewindeschneiden im Werk
Werk	ISO-zertifiziert · Serie je nach Teil ab etwa 500 Stück







Druckgießmaschine Toshiba DC350J · Druckgießhalle · Abgraten von Druckgussteilen

Sinterteile und MIM

Metall aus Pulver.
Für große Serien.

Sinterteile	Sinterstahl Fe-Cu-C, Sinterbronze · Zahnräder, Gleitlager, Nocken
MIM	17-4PH, 316L, niedriglegierte Stähle · komplexe Teile unter 100 g
Toleranz	± 0,05 – 0,1 mm, in Pressrichtung gröber
Wirtschaftlich	ab etwa 5.000 bis 10.000 Teilen





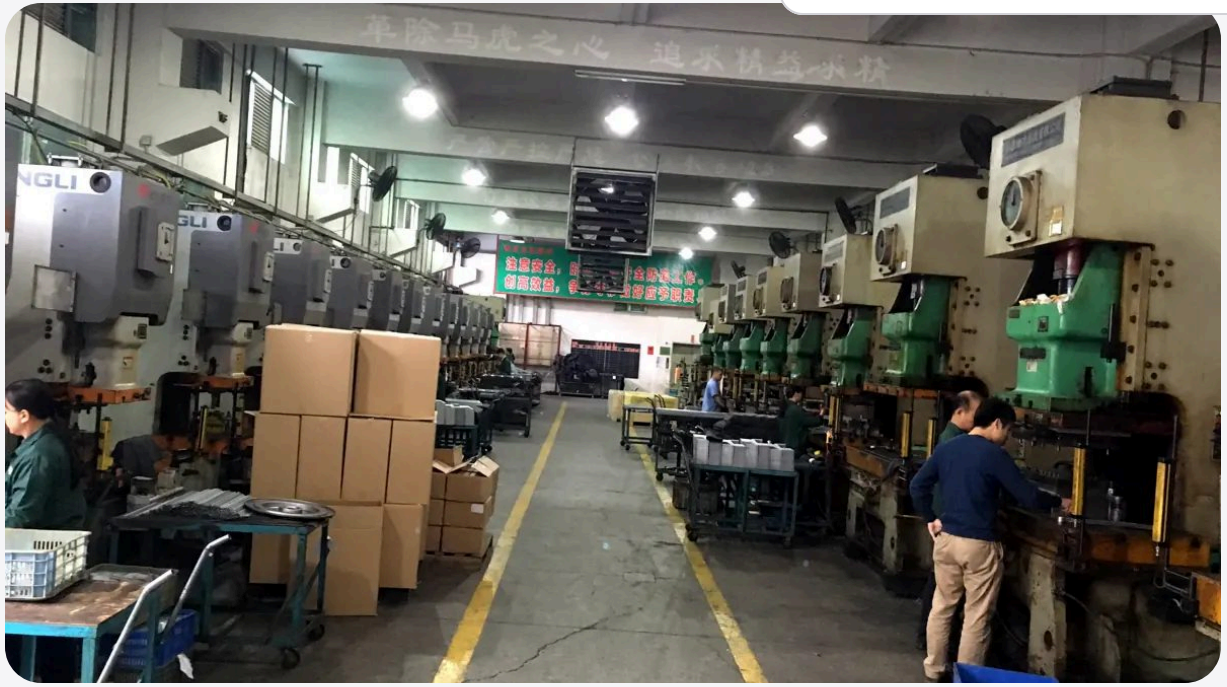


Pulverpresse für Sinterteile · MIM-Spritzgießmaschine · Durchlauf-Sinterofen

Über Partnerwerke

Stanzen, Blech und Schmieden.

Stanzen	Exzenterpressen und Pressenstraßen, Stanz- und Tiefziehteile
Blech	CNC-Revolverstanze, Abkantpresse, Tafelschere
Schmieden	Gesenkschmiedeteile wie Haken und Gabeln
Steuerung	Ein Vertrag, ein Ansprechpartner – auch für Partnerverfahren







Pressenhalle mit Exzenterpressen · CNC-Revolverstanze · Gesenkschmieden

Qualität

Geprüft, bevor es das Werk verlässt.



Erstmuster mit Messprotokoll

Serienfreigabe erst nach Ihrer Bestätigung.



Zwischen- und Endkontrolle

Unser Team prüft vor Ort – nicht erst bei Ihnen im Wareneingang.



Werkstoff geprüft

Materialzeugnisse und Prüfberichte Dritter auf Anfrage.

Die Werke für Kunststoff-Spritzguss und Druckguss sind ISO-zertifiziert. Messräume mit Profilprojektor, Bildmessgerät, Härteprüfung und Metallografie.

Ablauf

So einfach wie eine E-Mail.

1

Anfrage

Zeichnung (STEP oder PDF), Stückzahl und Wunschtermin senden. NDA auf Wunsch vorab.

STEP · IGES · DXF · DWG · PDF

2

Prüfung

Wir prüfen die Machbarkeit und wählen Verfahren und Werk.

mit DFM-Hinweisen

3

Angebot

Werkzeugkosten, Stückpreis, Lieferzeit und Verbesserungsvorschläge.

in der Regel in 24 h

4

Erstmuster

Muster mit Messprotokoll. Die Serie startet erst nach Ihrer Freigabe.

3–10 Tage · mit Werkzeug 25–35 Tage

5

Serie

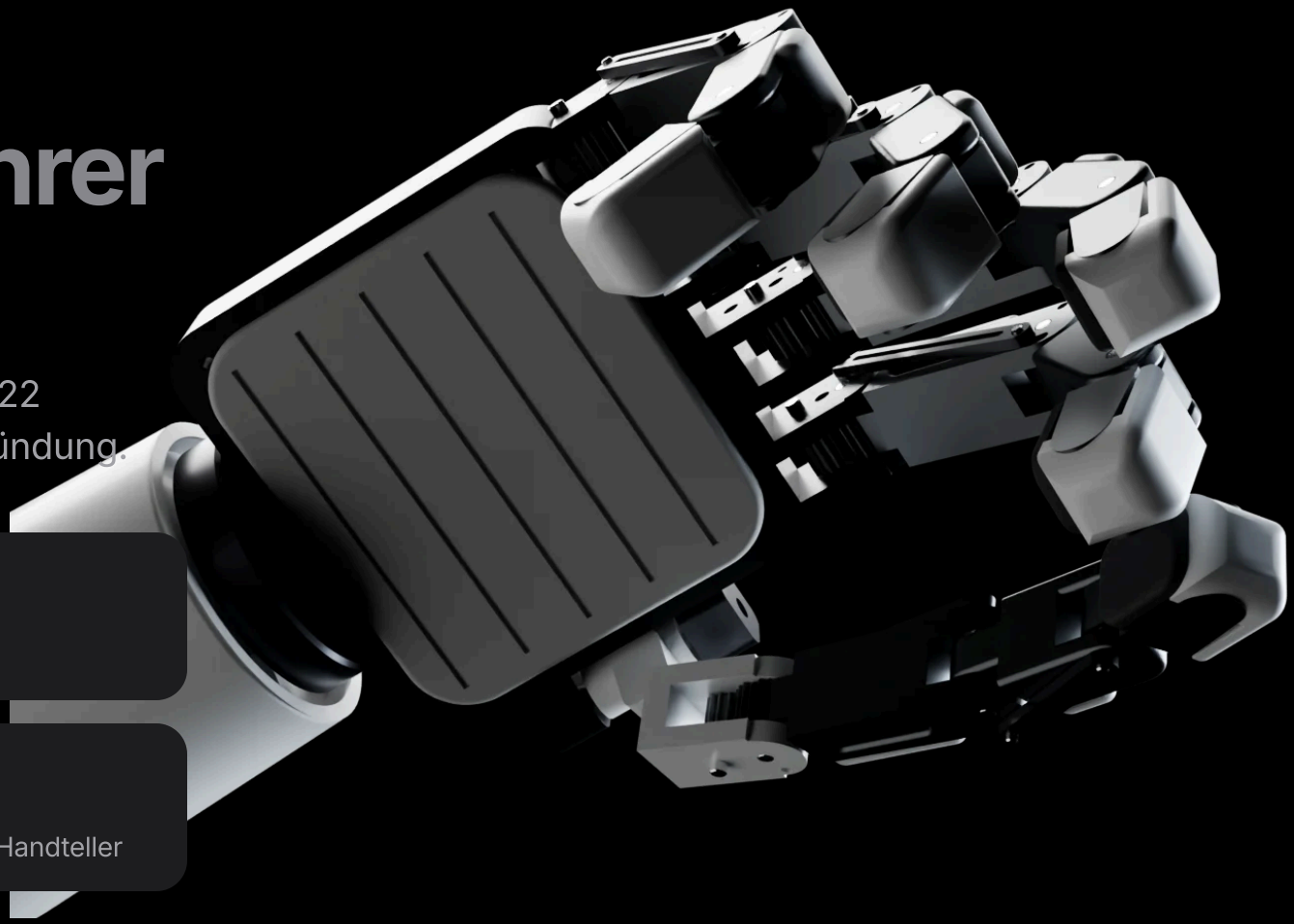
Kontrolle vor jedem Versand, Statusberichte, Versand nach Incoterms.

EXW · FOB · CIF · DAP · DDP

Konstruktionsbeispiel SW-RH5

Wir bauen keine Roboter. Wir fertigen jedes ihrer 111 Teile.

Eine eigene Roboterhand als offener Fall: 111 Teile in 22 Positionen, jedes mit Verfahren, Werkstoff und Begründung.



43 Drehteile	**33** Spritzgussteile	**25** MIM-Teile
7 Sinterteile	**2** Druckgussteile	**1** gefräster Handteller

STW PRODUCTS

Ihre Zeichnung. Unser Angebot.

Schicken Sie uns Ihre Zeichnung.

Sie erhalten Machbarkeit, Verfahren, Werkzeugkosten, Stückpreis und Lieferzeit – in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

www.schutawill.com

info@schutawill.com

Anfrage direkt online

Harry Wang · Geschäftsführer · Ihr Ansprechpartner für Projekte aus Europa

Schutawill Industrial Federation Group Limited · Rm D5, 5/F, King Yip Factory Building, No. 59 King Yip Street, Kwun Tong, Kowloon, Hongkong · CR-Nr. 2429920
Shenzhen Schutawill Technology Co., Ltd. · Room 101, Building 3, Jinshunlai Industrial Park, No. 10 Dazhi Road, Longgang District, Shenzhen